



Profilé CEBRAU

Profilés en acier

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DE BASE

H [mm]	e [mm]	b [mm]	c [mm]	p [kg/m]	A [cm ²]	Y _G [mm]	I _y [cm ⁴]	W _{y sup.} [cm ³]	I _z [cm ⁴]	W _{z sup.} [cm ³]	I _t [cm ⁴]	I _w [cm ⁶]	RÉFÉRENCE
100	2	50	21	3,485	4,59	18,1	72,74	14,55	17,58	5,68	,06	465,65	100 x 2
100	2,5	50	21	4,357	5,71	17,8	89,55	17,91	21,41	6,92	,12	558,52	100 x 2,5
100	3	50	21	5,228	6,81	17,6	105,68	21,14	24,99	8,08	,20	641,99	100 x 3
125	2	50	21	3,878	5,08	16,3	122,62	19,62	19,02	5,82	,07	701,81	125 x 2
125	2,5	50	21	4,847	6,32	16,1	151,33	24,21	23,17	7,09	,13	844,46	125 x 2,5
125	3	50	21	5,817	7,55	15,9	179,03	28,64	27,06	8,28	,22	973,77	125 x 3
150	2	50	21	4,270	5,57	14,9	188,37	25,12	20,21	5,92	,07	1 004,76	150 x 2
150	2,5	50	21	5,338	6,94	14,7	232,87	31,05	24,63	7,22	,14	1 211,73	150 x 2,5
150	3	50	21	6,406	8,29	14,4	275,97	36,80	28,76	8,44	,24	1 400,47	150 x 3
175	2	50	21	4,663	6,06	13,7	271,50	31,03	21,21	6,00	,08	1 378,82	175 x 2
175	2,5	50	21	5,829	7,55	13,5	336,08	38,41	25,84	7,32	,15	1 665,61	175 x 2,5
175	3	50	21	6,994	9,03	13,3	398,81	45,58	30,18	8,56	,26	1 928,27	175 x 3
200	2	75	21	5,856	7,53	21,5	469,62	46,96	57,89	11,02	,10	4 664,15	200 x 2
200	2,5	75	21	7,300	9,40	21,3	582,85	58,29	71,14	13,55	,19	5 688,75	200 x 2,5
200	3	75	21	8,784	11,25	21,0	693,46	69,35	83,80	15,96	,33	6 650,64	200 x 3
200	4	75	21	11,712	14,89	20,6	906,91	90,69	107,39	20,48	,78	8 394,88	200 x 4
225	2	75	21	6,249	8,02	20,2	617,93	54,93	60,02	11,15	,10	6 012,12	225 x 2
225	2,5	75	21	7,811	10,01	20,0	767,48	68,22	73,75	13,70	,20	7 340,07	225 x 2,5
225	3	75	21	9,373	11,99	19,7	913,79	81,23	86,87	16,15	,35	8 589,66	225 x 3
225	4	75	21	12,497	15,88	19,3	1 196,84	106,39	111,33	20,72	,83	10 864,06	225 x 4
250	2	75	21	6,641	8,51	19,0	791,29	63,30	61,90	11,25	,11	7 569,31	250 x 2
250	2,5	75	21	8,301	10,63	18,8	983,39	78,67	76,06	13,84	,21	9 248,45	250 x 2,5
250	3	75	21	9,962	12,73	18,6	1 171,58	93,73	89,59	16,31	,37	10 831,44	250 x 3
250	4	75	21	13,282	16,87	18,2	1 536,38	122,91	114,82	20,93	,88	13 721,06	250 x 4
275	2	75	21	7,034	9,00	18,0	991,23	72,09	63,57	11,34	,12	9 342,87	275 x 2
275	2,5	75	21	8,792	11,24	17,8	1 232,51	89,64	78,12	13,95	,23	11 422,68	275 x 2,5
275	3	75	21	10,550	13,47	17,6	1 469,15	106,85	92,01	16,44	,39	13 386,31	275 x 3
275	4	75	21	14,067	17,86	17,2	1 928,64	140,27	117,92	21,11	,93	16 979,09	275 x 4
300	2	75	21	7,426	9,49	17,0	1 219,29	81,29	65,08	11,42	,12	11 339,13	300 x 2
300	2,5	75	21	9,283	11,86	16,8	1 516,77	101,12	79,96	14,05	,24	13 870,51	300 x 2,5
300	3	75	21	11,139	14,21	16,7	1 808,81	120,59	94,18	16,56	,41	16 263,38	300 x 3
300	4	75	21	14,852	18,85	16,3	2 376,72	158,45	120,69	21,26	,99	20 649,81	300 x 4
325	2,5	75	21	9,773	12,47	16,0	1 838,08	113,11	81,62	14,13	,25	16 598,84	325 x 2,5
325	3	75	21	11,728	14,95	15,8	2 192,87	134,95	96,14	16,66	,44	19 470,75	325 x 3
325	4	75	21	15,637	19,84	15,4	2 883,70	177,46	123,19	21,40	1,04	24 743,53	325 x 4
350	2,5	75	21	10,264	13,09	15,3	2 198,37	125,62	83,13	14,21	,26	19 613,79	350 x 2,5
350	3	75	21	12,317	15,69	15,1	2 623,64	149,92	97,91	16,75	,46	23 015,62	350 x 3
350	4	75	21	16,422	20,83	14,7	3 452,68	197,30	125,45	21,52	1,09	29 269,42	350 x 4
375	2,5	75	21	10,755	13,70	14,6	2 599,55	138,64	84,50	14,28	,28	22 920,85	375 x 2,5
375	3	75	21	12,905	16,43	14,4	3 103,43	165,52	99,52	16,83	,48	26 904,41	375 x 3
375	4	75	21	17,207	21,82	14,0	4 086,75	217,96	127,51	21,62	1,14	34 235,64	375 x 4
400	3	75	21	13,494	17,17	13,8	3 634,56	181,73	101,00	16,91	,50	31 142,89	400 x 3
400	4	75	21	17,992	22,81	13,4	4 789,01	239,45	129,39	21,72	1,19	39 649,50	400 x 4

- H Hauteur totale du profilé
- e Épaisseur du profilé
- b Largeur du bord
- c Largeur du rebord
- p Poids du profilé par mètre linéaire
- A Section brute du profilé
- Y_G Position du centre de gravité, G, par rapport au point médian de l'âme
- I_y Moment d'inertie de la section brute par rapport à l'axe y-y principal
- W_y Module résistant de la section brute par rapport à l'axe y-y
- I_z Moment d'inertie de la section brute par rapport à l'axe z-z principal
- W_z Module résistant de la section brute par rapport à l'axe z-z
- I_t Moment d'inertie en torsion de la section brute
- I_w Module de courbure de la section brute

[mm²]
× 10⁶

[mm⁴]
× 10⁴

[mm³]
× 10³

[mm⁴]
× 10⁴

[mm⁴]
× 10⁴

[mm⁴]
× 10⁴

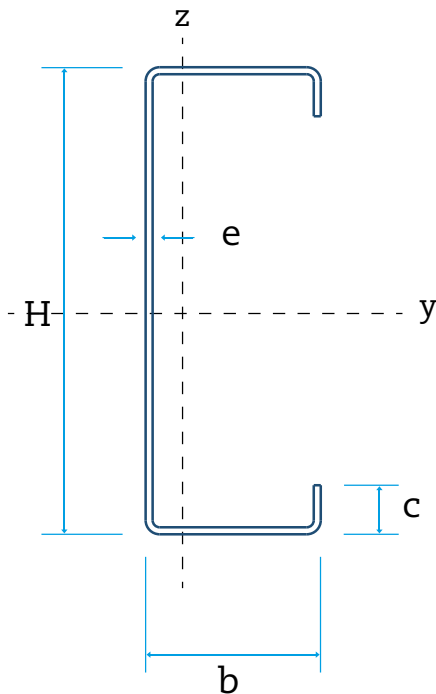
[mm⁶]
× 10⁶

Pour obtenir davantage de caractéristiques mécaniques efficaces, contactez BRAUSA.

Limite d'élasticité
utilisée : 250 N/mm²

**CARACTÉRISTIQUES
DE L'EUROCODE**

RÉFÉRENCE	A _{eff.} [cm ²]	I _{eff.y} [cm ⁴]	W _{eff.y sup.} [cm ³]
100 × 2	4,27	72,74	14,55
100 × 2,5	5,62	89,55	17,91
100 × 3	6,81	105,68	21,14
125 × 2	4,37	122,62	19,62
125 × 2,5	5,83	151,33	24,21
125 × 3	7,34	179,03	28,64
150 × 2	4,44	188,37	25,12
150 × 2,5	5,97	232,87	31,05
150 × 3	7,58	275,97	36,80
175 × 2	4,48	271,06	31,01
175 × 2,5	6,07	336,08	38,41
175 × 3	7,76	398,81	45,58
200 × 2	5,06	448,64	46,21
200 × 2,5	7,02	566,73	57,71
200 × 3	9,12	682,48	68,95
200 × 4	13,65	906,91	90,69
225 × 2	5,05	588,86	53,95
225 × 2,5	7,04	744,38	67,45
225 × 3	9,18	897,07	80,67
225 × 4	13,85	1194,32	106,30
250 × 2	5,04	742,24	62,07
250 × 2,5	7,04	951,76	77,68
250 × 3	9,21	1147,66	92,97
250 × 4	13,99	1529,78	122,70
275 × 2	5,03	912,39	70,54
275 × 2,5	7,04	1190,70	88,39
275 × 3	9,24	1436,45	105,88
275 × 4	14,10	1916,64	139,91
300 × 2	5,01	1101,75	79,34
300 × 2,5	7,04	1454,46	99,57
300 × 3	9,26	1765,67	119,37
300 × 4	14,19	2357,87	157,92
325 × 2,5	7,03	1733,38	111,15
325 × 3	9,27	2137,53	133,47
325 × 4	14,25	2856,46	176,73
350 × 2,5	7,02	2039,51	123,15
350 × 3	9,27	2554,25	148,16
350 × 4	14,31	3415,41	196,35
375 × 2,5	7,01	2373,24	135,56
375 × 3	9,27	2977,31	163,22
375 × 4	14,35	4037,73	216,77
400 × 3	9,27	3435,47	178,78
400 × 4	14,39	4726,40	238,00
	[mm ²]	[mm ⁴]	[mm ³]
	× 10 ²	× 10 ⁴	× 10 ³



Possibilités de fabrication

H : de 80 à 450 mm

e : de 1,5 à 4 mm

b standard : 50 ou 75 mm

b spécial : 60/70/80/85 mm

A_{eff.} Section efficace du profilé sous compression uniforme

I_{eff.y} Moment d'inertie de la section efficace sous pliage par rapport à l'axe y-y

W_{eff.y} Module résistant de la section efficace sous pliage par rapport à l'axe y-y