



# Perfil ZETABRAU

## Perfiles de acero

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS BÁSICAS

H [mm]	e [mm]	b [mm]	c [mm]	p [kg/m]	A [cm <sup>2</sup> ]	I <sub>y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	I <sub>z</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>y</sub> [cm <sup>3</sup> ]	I <sub>t</sub> [cm <sup>4</sup> ]	I <sub>w</sub> [cm <sup>6</sup> ]	REFERENCIA
150	2	70	20	5,071	6,31	232,76	82,79	31,03	,08	2.965,98	150x2
150	2,5	70	20	6,339	7,87	288,13	101,29	38,42	,16	3.605,27	150x2,5
150	3	70	20	7,607	9,41	341,92	118,77	45,59	,27	4.200,34	150x3
175	2	70	20	5,464	6,80	331,55	82,79	37,89	,09	4.184,97	175x2
175	2,5	70	20	6,830	8,49	410,91	101,29	46,96	,17	5.093,26	175x2,5
175	3	70	20	8,195	10,15	488,21	118,78	55,80	,30	5.941,26	175x3
200	2	70	20	5,856	7,29	451,59	82,79	45,16	,09	5.639,10	200x2
200	2,5	70	20	7,320	9,10	560,22	101,29	56,02	,18	6.869,13	200x2,5
200	3	70	20	8,784	10,89	666,22	118,78	66,62	,32	8.020,02	200x3
200	4	70	20	11,712	14,41	870,48	150,85	87,05	,75	10.095,25	200x4
225	2	70	20	6,249	7,78	594,42	82,79	52,84	,10	7.332,82	225x2
225	2,5	70	20	7,811	9,72	737,96	101,30	65,60	,20	8.938,33	225x2,5
225	3	70	20	9,373	11,63	878,27	118,79	78,07	,34	10.442,97	225x3
225	4	70	20	12,497	15,40	1149,32	150,87	102,16	,81	13163,05	225x4
250	2	70	20	6,641	8,27	761,57	82,79	60,93	,11	9269,52	250x2
250	2,5	70	20	8,301	10,33	946,08	101,30	75,69	,21	11.304,97	250x2,5
250	3	70	20	9,932	12,37	1126,68	118,80	90,13	,36	13.214,91	250x3
250	4	70	20	12,282	16,39	1476,30	150,88	118,10	,86	16.674,53	250x4
275	2	70	20	7,034	8,76	954,56	82,80	69,42	,11	11.451,83	275x2
275	2,5	70	20	8,792	10,95	1.186,48	101,30	86,29	,22	13.972,26	275x2,5
275	3	70	20	10,550	13,11	1.413,75	118,80	102,82	,38	16.339,60	275x3
275	4	70	20	14,067	17,38	1.854,51	150,89	134,87	,91	20.634,36	275x4
300	2	70	20	7,426	9,25	1.174,93	82,80	78,33	,12	13.881,84	300x2
300	2,5	70	20	9,283	11,56	1.461,08	101,30	97,41	,23	16.942,73	300x2,5
300	3	70	20	11,139	13,85	1.741,80	118,81	116,12	,40	19.819,96	300x3
300	4	70	20	14,852	18,37	2.287,06	150,91	152,47	,96	25.046,21	300x4
325	2,5	70	20	9,773	12,18	1.771,83	101,31	109,04	,25	20.218,38	325x2,5
325	3	70	20	11,728	14,59	2.113,14	118,81	130,04	,43	23.658,33	325x3
325	4	70	20	15,637	19,36	2.777,02	150,92	170,89	1,01	29.913,02	325x4
350	2,5	70	20	10,264	12,79	2.120,62	101,31	121,18	,26	23.800,84	350x2,5
350	3	70	20	12,317	15,33	2.530,08	118,82	144,58	,45	27.856,60	350x3
350	4	70	20	16,422	20,35	3.327,49	150,93	190,14	1,06	35.237,13	350x4
375	2,5	70	20	10,755	13,41	2.509,39	101,31	133,83	,27	27.691,44	375x2,5
375	3	70	20	12,905	16,07	2.994,93	118,82	159,73	,47	32.416,32	375x3
375	4	70	20	17,207	21,34	3.941,57	150,94	210,22	1,12	41.020,46	375x4
400	3	70	20	13,494	16,81	3.510,02	118,83	175,50	,49	37.338,74	400x3
400	4	70	20	17,992	22,33	4.622,36	150,96	231,12	1,17	47.264,59	400x4

- H Altura total del perfil
- e Espesor del perfil
- b Ancho del ala
- c Ancho de la pestaña
- p Peso del perfil por metro lineal
- A Sección bruta del perfil
- I<sub>y</sub> Momento de inercia de la sección bruta respecto al eje y-y principal
- I<sub>z</sub> Momento de inercia de la sección bruta respecto al eje z-z principal
- W<sub>z</sub> Módulo resistente de la sección bruta respecto al eje z-z
- I<sub>t</sub> Momento de inercia a torsión de la sección bruta
- I<sub>w</sub> Módulo de alabeo de la sección bruta

[mm<sup>2</sup>]  
X 10<sup>2</sup>

[mm<sup>4</sup>]  
X 10<sup>4</sup>

[mm<sup>3</sup>]  
X 10<sup>3</sup>

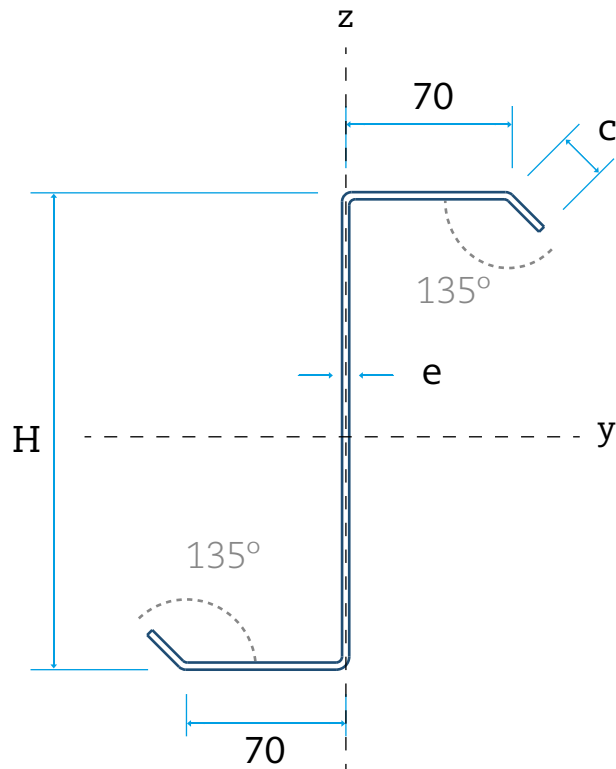
[mm<sup>6</sup>]  
X 10<sup>6</sup>

\* Para más características mecánicas eficaces, contacta con BRAUSA.

Limite de elasticidad  
utilizado 250N/mm<sup>2</sup>

**CARACTERÍSTICAS  
DE EUROCÓDIGO**

REFERENCIA	A <sub>eff.</sub> [cm <sup>2</sup> ]	I <sub>eff.y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>eff.y</sub> [cm <sup>3</sup> ]
150x2	4,62	217,58	27,77
150x2,5	6,41	275,19	35,60
150x3	8,31	331,57	43,32
175x2	4,62	308,80	33,76
175x2,5	6,46	391,06	43,32
175x3	8,42	471,77	52,75
200x2	4,61	419,41	40,11
200x2,5	6,48	531,61	51,49
200x3	8,50	641,94	62,74
200x4	12,87	856,33	84,77
225x2	4,60	548,69	46,48
225x2,5	6,49	698,64	60,12
225x3	8,55	844,23	73,29
225x4	13,05	1.127,87	99,12
250x2	4,59	688,35	51,63
250x2,5	6,49	893,95	69,22
250x3	8,58	1.080,85	84,41
250x4	13,19	1.445,71	114,25
275x2	4,57	845,29	56,77
275x2,5	6,49	1.119,36	78,79
275x3	8,60	1.353,98	96,09
275x4	13,30	1.812,82	130,14
300x2	4,55	1.019,75	61,92
300x2,5	6,48	1.358,30	86,64
300x3	8,61	1.665,84	108,35
300x4	13,38	2.232,15	146,81
325x2,5	6,47	1.618,06	93,98
325x3	8,62	2.018,63	121,18
325x4	13,44	2.706,71	164,25
350x2,5	6,46	1.903,02	101,35
350x3	8,62	2.400,49	133,15
350x4	13,50	3.239,46	182,47
375x2,5	6,45	2.213,51	108,74
375x3	8,62	2.796,37	142,99
375x4	13,54	3.833,42	201,48
400x3	8,61	3.226,25	152,87
400x4	13,57	4.491,57	221,27
	[mm <sup>2</sup> ]	[mm <sup>4</sup> ]	[mm <sup>3</sup> ]
	X 10 <sup>2</sup>	X 10 <sup>4</sup>	X 10 <sup>3</sup>



**Posibilidades de fabricación**  
**H:** de 150 a 450 mm  
**e:** de 1,5 a 4 mm

A<sub>eff.</sub> Sección eficaz del perfil bajo compresión uniforme  
I<sub>eff.y</sub> Momento de inercia de la sección eficaz bajo una flexión respecto al eje y-y  
W<sub>eff.y</sub> Módulo resistente de la sección eficaz bajo una flexión respecto al eje y-y

Verificación paramétrica de las correas utilizadas en los cerramientos de cubierta y fachada. Análisis según la norma europea Eurocódigo-3 Parte 1-3 EN 1993-1-3 "Design of steel structures. Supplementary rules for cold formed thin gauge members and sheeting" (versión 2006)